

## Anwendungen Lebensmittelindustrie

Branche	Anwendungen	Druckbereich / Wasserwerkzeuge	Hydraulische Leistung / Antriebsleistung
Lebensmittelindustrie allg.	Reinigung von Rohrleitungen, Knetanlagen, Mischanlagen, Röstanlagen, Filtern, Waffeleisen, Frittieranlagen, Schokoladen Abfüllanlagen, Dosieranlagen, Ablagerungen in Rohrleitungen (z.B. Stärkeproduktion), Backblechen, Kuttern, Behältnissen, Räucheröfen und Aufhängestellagen, Tanks, IBC Container, Wärmetauscher, Förderbänder	120 - 2000 bar (eingebrennte Materialien)	8- 100 kW
Brauereien	Reinigung von Gärtanks, Rohrleitungen, KEGS, Filteranlagen	100-500 bar	8- 200 kW (Tanks)
Winzer, Mostereien, Schnapsbrennereien	Reinigung von Barrique Fässern und anderer Holzfässer, Reinigung von Stahl und Betontanks, Rohrleitungen, Filterreinigung, Bodenreinigung	150-500 bar	8-200 kW (große Stahltanks)
Zuckerfabriken	Reinigung von Wärmetauschern, Böden und Abfüllanlagen, Reinigen von Behältern	800-1000 bar	15-260 kW